

### PŘEKLAD

dne: - 7 -06- 2017

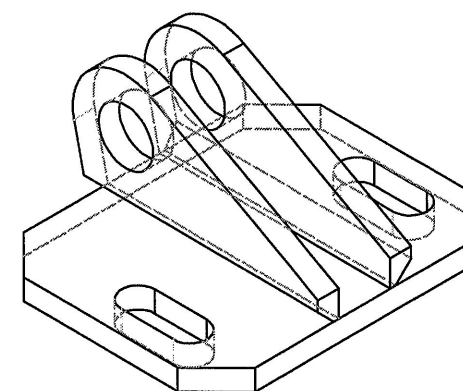
PROVEDLA  
JANA PROKEŠOVÁ

ARCHIV

12 -07- 2017

0

ZM/17/00473



Svařování  
Pokud není uvedeno jinak, souvislý svár

Schweißnähte a= 6mm

Weldes  
alle Schweißnähte durchgehend / continuous welded seams  
falls nicht anders angegeben / unless noted otherwise

Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktion  
General tolerances for welded structure  
ISO 13920-BF

Bewertung von Unregelmäßigkeiten in Schweißnähten  
Quality level for imperfections  
DIN EN ISO 5817

Bewertungsgruppe / quality level: D (B, C)

Benennung / Title

Halterkonsole

Bracket - weldment

Dateiname / filename: E10036028.idw	Art.Nr. / item nr.: 50000560	Werkstoff / Material: Schweißteil	Behandlung / conditioning: verzinkt	Masse / Mass: 0,900 kg
Zeichnungsnummer / itentnummer: RM70N.G0.23.100		Format / Size: A3	Maßstab / Scale: 1 : 1	Datum Date 13.09.2013
		Blatt / Page: 1 / 1	Gezeichnet Drawn	Name Name RumischP
Änderung / Rev.:		Projektion: ISO 128-30	Kontrolliert Checked	

Pos	Art.Nr.	Anz	Pos.R	Cod	Bezeichnung	Werkstoff	(kg) St.	(kg) ges.	Best.Nr./Zng.Nr.	B/Z R	Behandlung
3	50000563	1			Bl.8...47,5x94,5mm	S355J2G3	0,157	0,157	RM70N.G0.23.100-3		
2	50000562	1			Bl.8...47,5x94,5mm	S355J2G3	0,157	0,157	RM70N.G0.23.100-2		
1	50000561	1			Pl.8...89x115mm	S355J2G3	0,566	0,566	RM70N.G0.23.100-1		